

Электросварные трубы

Стандарт	DIN 17457 (DIN EN 10217-7)
Материал	Нержавеющая сталь AISI 304(L), AISI 316(L)
Поверхность	Матовая, браштованная, шлифованная, полированная
Назначение	Электросварные трубы из коррозионно-стойких сталей систем трубопроводов в пищевой, фармацевтической и химической промышленности.
Описания	Труба из нержавеющей стали с продольным швом в соответствии DIN EN 10217-7 изготавливается длиной 6 м.

Таблица размерных рядов и весов

Table of size ranges and weights

D, mm	Толщина стенки, S										
	1	1,2	1,5	1,6	2	2,5	2,6	3	4	5	6
6	0,125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	0,175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	0,225	0,264	0,319	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,275	0,325	0,394	-	-	-	-	-	-	-	-
13	0,300	0,355	0,432	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,326	0,385	0,470	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,351	0,415	0,507	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,376	0,445	0,545	0,577	0,701	-	-	-	-	-	-
17	0,401	0,475	0,582	0,617	0,751	-	-	-	-	-	-
17,2	0,406	0,481	0,590	0,625	0,761	-	-	-	-	-	-
18	0,426	0,505	0,620	0,657	0,801	-	-	-	-	-	-
19	0,451	0,535	0,657	0,697	0,851	-	-	-	-	-	-
19,05	0,452	0,536	0,659	0,699	0,854	-	-	-	-	-	-
20	0,476	0,565	0,695	0,737	0,901	-	-	-	-	-	-
21,3	0,508	0,604	0,744	0,789	0,967	1,177	1,217	-	-	-	-
22	0,526	0,625	0,770	0,817	1,002	-	-	-	-	-	-
23	0,551	0,655	0,808	0,857	1,052	-	-	-	-	-	-
24	0,576	0,685	0,845	0,897	1,102	-	-	-	-	-	-
25	0,601	0,715	0,883	0,937	1,152	1,409	1,458	-	-	-	-
25,4	0,611	0,727	0,898	0,954	1,172	1,434	1,484	-	-	-	-
26,9	0,649	0,772	0,954	1,014	1,247	1,527	1,582	1,795	-	-	-

D, mm	Толщина стенки, S										
	1	1,2	1,5	1,6	2	2,5	2,6	3	4	5	6
28	0,676	0,805	0,995	1,058	1,302	1,596	1,654	-	-	-	-
29	0,701	0,835	1,033	1,098	1,352	1,659	1,719	-	-	-	-
30	0,726	0,865	1,070	1,138	1,402	1,722	1,784	2,028	-	-	-
31,8	0,771	0,919	1,138	1,210	1,492	1,834	1,901	2,163	-	-	-
32	0,776	0,925	1,146	1,218	1,502	1,847	1,914	2,178	-	-	-
33	0,801	0,956	1,183	1,258	1,552	1,909	1,979	2,254	-	-	-
33,7	0,819	0,977	1,209	1,286	1,588	1,953	2,025	2,306	-	-	-
34	0,826	0,986	1,221	1,298	1,603	1,972	2,044	2,329	-	-	-
35	0,851	1,016	1,258	1,338	1,653	2,035	2,109	2,404	-	-	-
38	0,926	1,106	1,371	1,458	1,803	2,222	2,305	2,629	-	-	-
40	0,977	1,166	1,446	1,538	1,903	2,348	2,435	2,779	-	-	-
41	1,002	1,196	1,484	1,579	1,953	2,410	2,500	2,855	-	-	-
42	1,027	1,226	1,521	1,619	2,003	2,473	2,565	2,930	-	-	-
42,4	1,037	1,238	1,536	1,635	2,023	2,498	2,591	2,960	-	-	-
43	1,052	1,256	1,559	1,659	2,053	2,535	2,630	3,005	-	-	-
44,5	1,089	1,301	1,615	1,719	2,128	2,629	2,728	3,117	-	-	-
45	1,102	1,316	1,634	1,739	2,153	2,661	2,760	3,155	-	-	-
48,3	1,184	1,415	1,758	1,871	2,319	2,867	2,975	3,403	-	-	-
50	1,227	1,466	1,822	1,939	2,404	2,974	3,086	3,531	-	-	-
50,8	1,247	1,490	1,852	1,971	2,444	3,024	3,138	3,591	-	-	-
51	1,252	1,496	1,859	1,979	2,454	3,036	3,151	3,606	-	-	-
52	1,277	1,526	1,897	2,019	2,504	3,099	3,216	3,681	-	-	-
53	1,302	1,556	1,934	2,059	2,554	3,161	3,281	3,756	-	-	-
54	1,327	1,587	1,972	2,099	2,604	3,224	3,346	3,831	-	-	-
57	1,402	1,677	2,085	2,220	2,754	3,412	3,542	4,056	-	-	-
60,3	1,485	1,776	2,209	2,352	2,920	3,618	3,757	4,304	-	-	-
63,5	1,872	2,329	2,480	3,080	3,525	3,965	4,545	4,832	-	-	-
70	1,728	2,067	2,573	2,740	3,405	4,226	4,388	5,033	-	-	-
73	-	2,157	2,686	2,861	3,556	4,413	4,583	5,258	-	-	-
76,1	-	2,251	2,802	2,985	3,711	4,607	4,785	5,491	7,222	-	-
80	-	2,368	2,948	3,141	3,906	4,825	5,039	5,784	7,612	-	-
83	-	2,458	3,061	3,261	4,056	5,039	5,234	6,010	7,193	-	-
84	-	2,488	3,099	3,301	4,107	5,102	5,299	6,085	8,013	-	-
85	-	2,518	3,136	3,341	4,157	5,165	5,365	6,160	8,113	-	-
88,9	-	2,635	3,283	3,498	4,352	5,409	5,618	6,453	8,504	-	-
101,6	-	3,016	3,760	4,006	4,988	6,204	6,445	7,407	9,776	-	-
104	-	3,088	3,850	4,103	5,108	6,354	6,602	7,587	10,016	-	-
108	-	3,209	4,000	4,263	5,308	6,604	6,862	7,888	10,417	-	-
114,3	-	3,398	4,237	4,515	5,624	6,999	7,272	8,361	11,048	-	-
127	-	-	4,714	5,024	6,260	7,794	8,099	9,315	12,320	15,274	-
128	-	-	4,751	5,064	6,310	7,856	8,164	9,390	12,420	15,400	-
129	-	-	4,789	5,104	6,360	7,919	8,229	9,465	12,520	15,525	-
133	-	-	4,939	-	6,560	8,169	8,490	9,766	12,921	16,026	-
139,7	-	-	5,191	5,533	6,896	8,589	8,926	10,269	13,592	16,864	20,087
152,4	-	-	5,668	6,042	7,532	9,384	9,753	11,223	14,864	18,454	21,995
153	-	-	5,690	6,066	7,562	9,421	9,792	11,268	14,924	18,530	22,085
154	-	-	5,728	6,106	7,612	9,484	9,857	11,343	15,024	18,655	22,236
156	-	-	5,803	6,186	7,712	9,609	9,987	11,493	15,224	18,905	22,536
159	-	-	5,916	6,306	7,863	9,797	10,182	11,719	15,525	19,281	22,987
168,3	-	5,021	6,265	6,679	8,328	10,379	10,788	12,417	16,456	20,445	24,384
203	-	-	7,568	-	10,066	12,551	13,047	15,024	19,932	24,790	29,597
204	-	-	-	-	10,116	12,614	13,112	15,099	20,032	24,519	29,748

D, mm	Толщина стенки, S										
	1	1,2	1,5	1,6	2	2,5	2,6	3	4	5	6
205	-	-	-	-	10,166	12,677	13,177	15,174	20,132	25,040	29,898
206	-	-	-	-	10,216	12,739	13,242	15,249	20,232	25,165	30,048
219,1	-	-	8,173	-	10,872	13,559	14,095	16,233	21,544	26,805	32,016
253	-	-	9,446	-	12,570	15,681	16,302	18,780	24,940	31,050	37,109
254	-	-	-	-	12,620	15,744	16,367	18,855	25,040	31,175	37,260
255	-	-	-	-	12,670	15,807	16,432	18,930	25,140	31,300	37,410
256	-	-	-	-	12,720	15,869	16,497	19,005	25,240	31,425	37,560
273	-	-	-	-	13,572	16,933	17,604	20,282	26,943	33,554	40,114
304	-	-	-	-	15,124	18,874	19,622	22,611	30,048	37,435	44,772
305	-	-	-	-	15,174	18,937	19,687	22,686	30,148	37,560	44,922
306	-	-	-	-	15,224	18,999	19,753	22,761	30,248	37,685	45,072
323,9	-	-	-	-	16,121	20,120	20,198	24,106	32,041	39,926	47,761
353	-	-	-	-	17,578	21,941	22,812	26,292	34,956	43,570	52,133
354	-	-	-	-	17,628	22,004	22,878	26,367	35,056	43,695	52,284
355,6	-	-	-	-	17,708	22,104	22,982	26,487	35,216	43,895	52,524
406,4	-	-	-	-	20,252	25,284	26,289	30,303	40,304	50,255	60,156
457	-	-	-	-	-	-	-	34,104	45,372	56,590	67,758
506	-	-	-	-	-	-	-	37,785	50,280	62,725	75,120
508	-	-	-	-	-	-	-	37,936	50,481	63,976	75,420
609,6	-	-	-	-	-	-	-	45,568	60,657	75,696	90,685

Условные обозначения и химический состав марок сталей

Notations and chemical composition of steel grades

Международное обозначение		Усредненный химический состав, %					Национальные обозначения			
EN	ASTM	C	Cr	Ni	Mo	Others	JIS/Japan	GB/PR China	KS/Korea	GOST/Russia
1.4000	410S	0.04	12.3	-	-	-	SUS 410S	0Cr13	STS 410S	08X13
1.4016	430	0.08	16-18	-	-	-	SUS 430	1Cr17	STS 430	12X17
1.4510	S43035	0.04	18	-	-	Ti	SUS 430LX	00Cr17	STS 430LX	08X17T
1.4307	304L	0.03	18-20	10-12	-	-	SUS 304L	00Cr19Ni10	STS 304L	03X18H11
1.4301	304	0.07	18-19	8-10	-	-	SUS 304	0Cr18Ni9	STS 304	08X18H9
1.4541	321	0.08	17-19	9-12	-	Ti	SUS 321	0Cr18Ni10Ti	STS 321	08X18H10T
1.4404	316L	0.03	17-19	10-14	2-3	-	SUS 316L	00Cr17Ni14Mo3	STS 316L	03X17H14M3
1.4571	316Ti	0.08	16-18	11-12	2-3	Ti	SUS 316Ti	0Cr18Ni12Mo2Ti	STS 316Ti	08X17H13M2T
1.4401	316	0.08	16-18	10-14	2-2,5	-	SUS 316	00Cr17Ni14Mo2	STS 316	03X17H14M2

C (Углерод/Carbon) max. %

Cr (Хром/Chrom) %

Ni (Никель/Nickel) %

Mo (Молибден/Molybdenum) %

Ti (Титан/Titan) min. %

Толеранс (EN ISO 1127)

Tolerance (EN ISO 1127)

Допуск по наружному диаметру		Допуск по толщине	
Класс допуска	Допустимое отклонение	Класс толеранса	Допустимое отклонение
D1	+/- 1,50%; min +/- 0,75 mm	T1	+/- 15,0%; min +/- 0,60 mm
D2	+/- 1,00%; min +/- 0,50 mm	T2	+/- 12,5%; min +/- 0,40 mm
D3	+/- 0,75%; min +/- 0,30 mm	T3	+/- 10,0%; min +/- 0,20 mm
D4	+/- 0,50%; min +/- 0,10 mm	T4	+/- 7,50%; min +/- 0,15 mm

Контакты

ОЛИМП ГРУПП

Тел.: +7 495 215 57 28

e-mail: sales@groupolimp.ru

www.groupolimp.ru

Центральный офис:

Адрес: г. Москва, ул. Скотопрогонная, д. 27/26

Тел.: +7 495 215 57 28

Склад:

Адрес: Московская область, Раменский район, поселок Тельмана, ул. Дорожная, д. 5